



TIPO DE BOMBA

FCP-AM

INSTRUCCIONES DE USO



ADVERTENCIA: No ponga en marcha la electrobomba si no está llena de líquido bombeado, i está estrictamente prohibido!

ADVERTENCIA: No ponga en marcha la electrobomba si no está llena de líquido bombeado, ¡está estrictamente prohibido!

El motor de la bomba está conectado a la red a través del disyuntor de protección del motor. El motor está conectado a la red a través del disyuntor de protección del motor (la corriente se indica en la placa del motor). El disyuntor de protección del motor recomendado en la tabla de datos técnicos.

Recomendamos la instalación de disyuntores de protección del motor ABB.

El motor no está cubierto por la garantía si no hay disyuntor.

El producto debe ser instalado y reparado por personal formado y autorizado.

Antes de instalar el producto en el lugar de funcionamiento, apriete mecánico de todas las conexiones eléctricas, tuberías, comprobación visual de la integridad de los conjuntos, aparatos, dispositivos y equipos. apriete mecánico de todas las conexiones eléctricas, tuberías, comprobación visual de la integridad de los conjuntos, aparatos, dispositivos, comprobación del aislamiento de los circuitos eléctricos.

El producto se coloca en el lugar de utilización y se sujeta de acuerdo con la variante de diseño. El producto se coloca en el lugar de uso y se sujeta de acuerdo con la variante de diseño.

Ponga en marcha la bomba cuando la válvula de compuerta de descarga esté cerrada y la carcasa de la bomba y la tubería de aspiración estén completamente llenas de líquido. La bomba debe ponerse en marcha con la carcasa de la bomba y la tubería de aspiración completamente llenas de líquido. El suministro de líquido bombeado debe restringirse mediante la válvula de descarga y debe controlarse la corriente en los devanados. Debe controlarse la corriente en los devanados. La corriente no debe superar el valor indicado en la placa de características del motor eléctrico. del motor eléctrico.

**NO haga funcionar la bomba sin líquido.
Esto provocará el fallo del cierre mecánico del eje.**

1. Asignación

Las bombas eléctricas están diseñadas para bombear productos alimenticios: leche, zumos, agua potable e industrial, etc. similares a ellos en viscosidad y densidad, así como líquidos ligeramente ácidos y ligeramente alcalinos (incluidos detergentes, soluciones desinfectantes, desinfectantes, etc.). líquidos ligeramente ácidos y ligeramente alcalinos (incluidos detergentes, soluciones desinfectantes, etc.). soluciones y otros líquidos que garanticen un índice de penetración de la corrosión en el material de la parte fluyente no superior a 0,1.1. de la parte fluyente no superior a 0,1 mm/año).

¡¡¡¡La bomba no está diseñada para bombear disolventes y líquidos explosivos!!!!

Al bombear productos, se permiten inclusiones abrasivas de hasta 0,2 mm de tamaño y hasta un 0,3% en volumen. mm y una concentración de hasta el 0,3% en volumen. La altura de aspiración máxima permitida es de máx. máx. 6 metros (después de que la tubería de aspiración y la carcasa de la bomba estén completamente llenas de líquido bombeado). con líquido bombeado). Atención. La altura de aspiración depende de la temperatura del líquido bombeado y de su densidad.

2. Especificaciones técnicas

- temperatura de funcionamiento del líquido bombeado: de -15°C a +104°C,
- contrapresión de entrada de la bomba: máx. 2,0 atm,
- presión máxima en la carcasa de la bomba: hasta 8 atm,
- fuga externa a través del cierre mecánico: máx. 0,03 l/hora,
- velocidad reducida del eje del motor: 2900 rpm,
- tensión de red: 220 V o 380 V (según el modelo), frecuencia: 50 Hz
- clase de protección del motor: IP55,
- Las piezas de la carcasa de flujo de la bomba y el impulsor son de acero al cromo-níquel de calidad alimentaria acero al cromo-níquel AISI 304 (08X18H10T),
- junta de la carcasa: viton,
- Junta del eje: mecánica, cerámica-grafito-viton.

Tabla de especificaciones técnicas

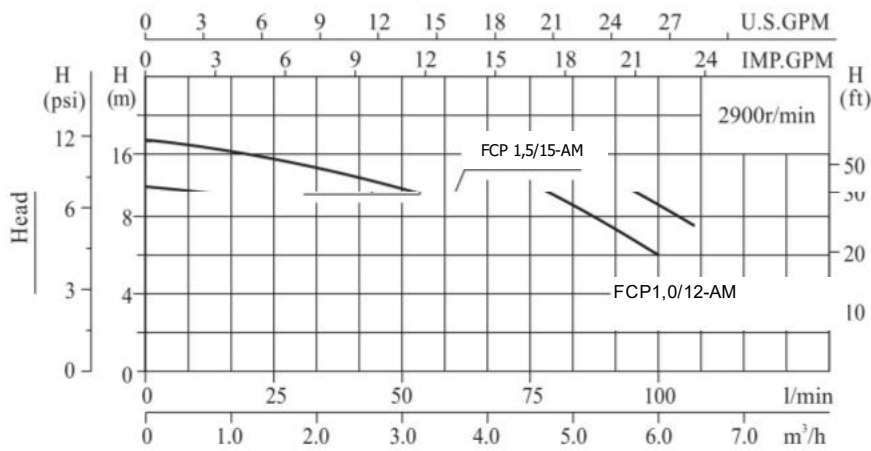
MARCA DE LA BOMBA ELÉCTRICA	SUMINISTRO, M ³ /HORA	CABEZA M	POTENCIA E/D, KW XRPM	INTERRUPTOR AUTOMÁTICO RECOMENDADO PARA LA PROTECCIÓN DE EQUIPOS ELÉCTRICOS	DIÁMETRO ENTRADA/SALIDA PULGADA	DIMENSIONES TOTALES, MM	PESO, KG
FCP 1,0/12-AM_220V	1	12	0,25x2900, 220V	MS 116-2.5	G1 ¼ / G1	330x190x240	7
FCP 1,0/12-AM	1	12	0,25x2900	MS 116-1.0	G1 ¼ / G1	330x190x240	7
FCP 1,5/15-AM_220V	1,5	15	0,37x2900, 220V	MS 116-2.5	G1 ¼ / G1	330x190x240	7
FCP 1,5/15-AM	1,5	15	0,37x2900	MS 116-1.6	G1 ¼ / G1	330x190x240	7
FCP 3,0/20-AM_220V	3	20	0,75x2900, 220V	MS 116-6.3	G1 ¼ / G1	260x245x280	10,5
FCP 3,0/20-AM_220	3	20	0,75x2900	MS 116-2.5	G1 ¼ / G1	260x245x280	10,5
FCP 6,0/30-AM_220V	6	20	1,0x2900, 220V	MS 116-6.3	G1 ¼ / G1	360x245x280	11
FCP 6,0/20-AM	6	20	1,0x2900	MS 116-2.5	G1 ¼ / G1	360x245x280	11
FCP 6,0/30-AM_220V	6	30	1,85x2900, 220B	MS 116-16	G1 ¼ / G1	420x260x295	21
FCP 6,0/30-AM	6	30	1,85x2900	MS 116-6.3	G1 ¼ / G1	420x260x295	21
FCP 10,0/16-AM_220V	10	16	1,5x2900, 220B	MS 116-10.0	G1 ¼ / G1	420x260x295	21
FCP 10,0/16-AM	10	16	1,5x2900	MS 116-4.0	G1 ¼ / G1	420x260x295	21

*La fábrica se reserva el derecho de modificar las dimensiones generales y de conexión de las bombas sin la aprobación del cliente.

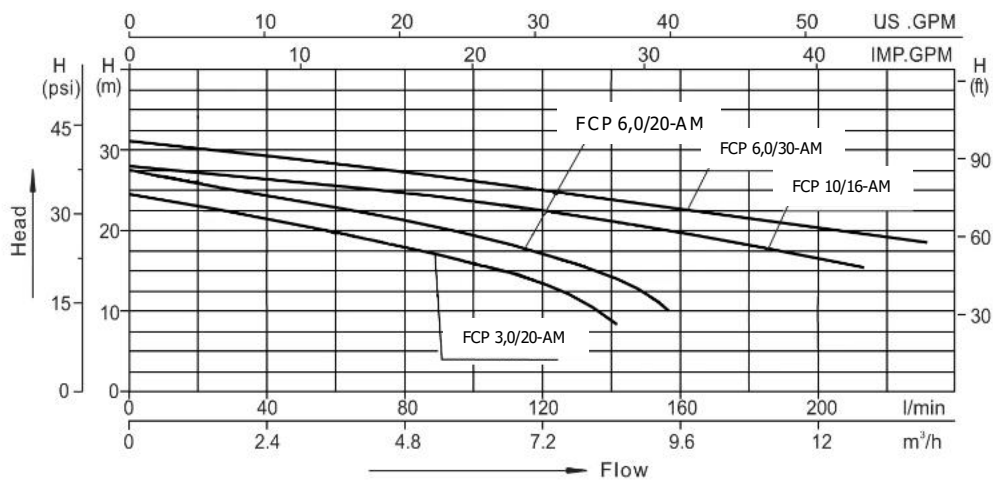
ATENCIÓN: ¡Es obligatorio instalar el disyuntor de protección del motor (véase la tabla)!
En caso de funcionamiento sin disyuntor de protección del motor, se anulará la garantía del motor.

3. Características hidráulicas

Bombas FCP 1,0/12-AM, FCP 1,5/15-AM:

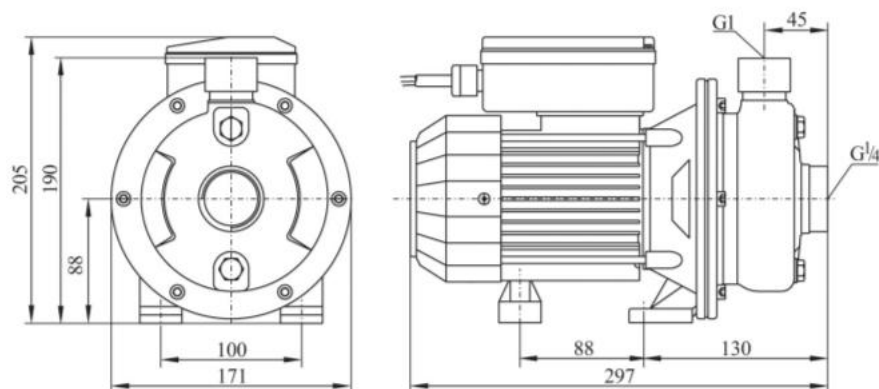


Bombas FCP 3,0/20-AM, FCP 3,0/30-AM, FCP 6,0/20-AM, FCP 6,0/30, cc:

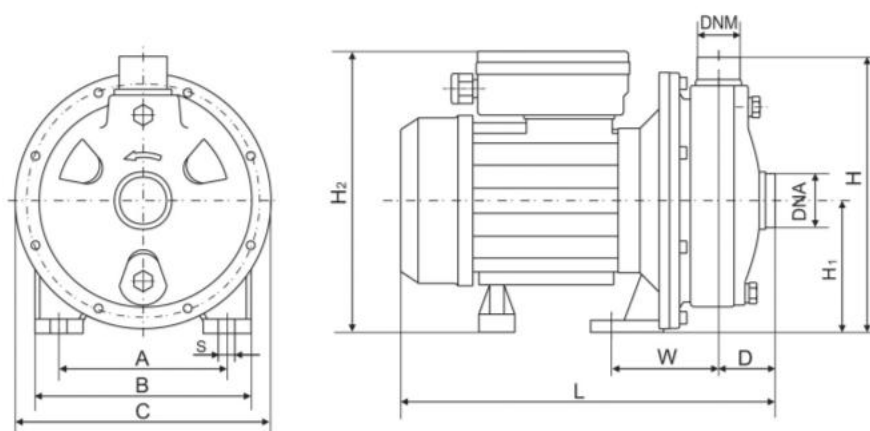


4. Dimensiones generales y de instalación

Bombas FCP 1,0/12-AM, FCP 1,5/15-AM:

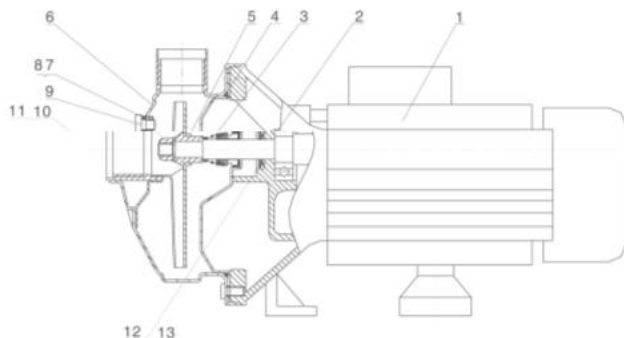


Bombas FCP 3,0/20-AM, FCP 3,0/30-AM, FCP 6,0/20-AM, FCP 6,0/30, FCP 10/16-AM:



Modelo	Dimensiones, mm											
	A	B	C	D	W	H	Hi	H ₂	s	DNA	DNM	L
FCP 3,0/20-AM	140	180	213	48	86.5	222	110	235	12	G1V ₄	G1	313
FCP 6,0/20-AM	140	180	213	48	86.5	222	110	235	12	G1 ^{1/4}	G1	313
FCP 10,0/16-AM	140	180	213	49	86.5	222	110	253	12	G1 ^{1/2}	G1	366
FCP 6,0/30-AM	140	180	213	49	86.5	222	110	253	12	G1 ^{1/2}	G1	366

5. Diseño de la bomba



1. motor eléctrico
2. sello mecánico
3. contraportada
4. junta de estanqueidad
5. impulsor
6. carcasa de la bomba
- 7, 8, 9 abertura de llenado, tapón y junta de estanqueidad
- 10, 11 arandela y tuerca del impulsor
12. guardabarros
13. perno de fijación

6. Garantía

El periodo de garantía de la bomba es de 12 meses a partir de la fecha de venta, siempre que el consumidor cumpla lo siguiente: el consumidor respeta las normas de transporte, almacenamiento y funcionamiento.

La garantía no ofrece indemnización por daños materiales o personales derivados del uso de nuestras bombas. del funcionamiento de nuestras bombas.

Averías causadas por una conexión incorrecta a la red eléctrica, falta de protección fiable, instalación defectuosa, instalación defectuosa fallos causados por una conexión incorrecta a la red eléctrica, falta de protección, instalación defectuosa, ajuste incorrecto y funcionamiento sin agua. instalación defectuosa, ajuste incorrecto y funcionamiento sin agua.

Los consumibles (cierre mecánico) no están cubiertos por la garantía.

En caso de funcionamiento sin el disyuntor automático de protección del motor recomendado (o similar en parámetros) En caso de funcionamiento sin el disyuntor de protección del motor recomendado (o similar), no se aceptarán reclamaciones por motores quemados.

CARACTERÍSTICAS: la garantía quedará anulada si la bomba ha sido desmontada, autorreparada o defectuosa por el comprador. reparada o dañada por el comprador. El envío de la bomba a un centro de servicio corre a cargo del comprador. a cargo del comprador.

La fecha de venta viene determinada por la fecha que figura en los documentos de envío (recibo de compra o albarán de entrega).

Bomba FCP _____

AMPIKA WORLD GROUP

www.ampika.es

Teléfono : +34 919 030 200

E-mail: ampika@ampika.es

Av. del Marquesat, 38,
Denia (Alicante),
España, 03700



PUMPS TYPE

FCP-AM

INSTRUCTION MANUAL



WARNING: Do not start the electric pump unless it is filled with pumped liquid, is strictly forbidden!

WARNING: Do not start the electric pump unless it is filled with pumped liquid, is strictly forbidden!

The pump motor is connected to the mains via the motor protection circuit breaker. The electric motor is connected to the mains through the motor protection circuit breaker (current is indicated on the motor plate). The recommended circuit breaker can be found in the technical data table. We recommend the installation of ABB motor protection circuit breakers.

If the motor is not protected by a circuit breaker, the motor is not covered by the warranty.

The product may be installed and serviced by personnel trained and authorized to do so authorization.

Before installing the product in the place of operation, mechanical tightening of all electrical connections, pipelines, visual check of the integrity of assemblies, apparatus, devices, and equipment electrical connections, pipelines, visual inspection of the integrity of assemblies, apparatus, check the insulation of electrical circuits.

The product is placed at the place of use and fastened according to the design variant.

Start the pump when the discharge gate valve is closed and the flow casing and suction pipe are completely filled with liquid. The pump should be started with the pump casing and suction pipe completely filled with liquid. The pumped liquid supply should be restricted by the discharge valve and the current in the windings should be monitored. The current in the windings must be monitored. The current must not exceed the value indicated on the motor name plate of the electric motor.

**DO NOT run the pump without liquid!
This will lead to failure of the mechanical shaft seal.**

1. Assignment

Electric pumps are designed for pumping food products: milk, juice, drinking and industrial water and other similar to them in viscosity and density, as well as low acidic and low alkaline liquids (including detergents, disinfectants, disinfectants). slightly acidic and slightly alkaline liquids (including detergents, disinfectant solutions, etc.). solutions and other liquids ensuring corrosion penetration rate in the material of the flowing part not exceeding 0.1.1. of the flowing part not more than 0.1 mm/year).

THE PUMP IS NOT DESIGNED FOR PUMPING SOLVENTS AND EXPLOSIVE LIQUIDS!!!!

When pumping products, abrasive inclusions not exceeding 0.2 mm in size and up to 0.3% by volume are allowed. mm and a concentration of up to 0.3% by volume. The maximum permissible suction height is max. max. 6 meters (after the suction pipe and pump casing are completely filled with pumped liquid). with pumped liquid). Attention! The suction height depends on the temperature of the pumped liquid and its density!

2. Technical specifications

- operating temperature of pumped liquid: from -15°C to +104°C,
- pump inlet backpressure: max. 2.0 atm ,
- maximum pressure in the pump casing: up to 8 atm,
- external leakage through mechanical seal: max. 0.03 l/hour,
- reduced motor shaft speed: 2900 rpm,
- mains voltage: 220V or 380V (depending on the model), frequency: 50 Hz
- motor protection class: IP55,
- The pump flow casing parts and the impeller are made of food grade chrome-nickel steel AISI 304 (08X18H10T),
- housing gasket: viton,
- shaft seal: mechanical, ceramic-graphite-viton.

Technical specifications table:

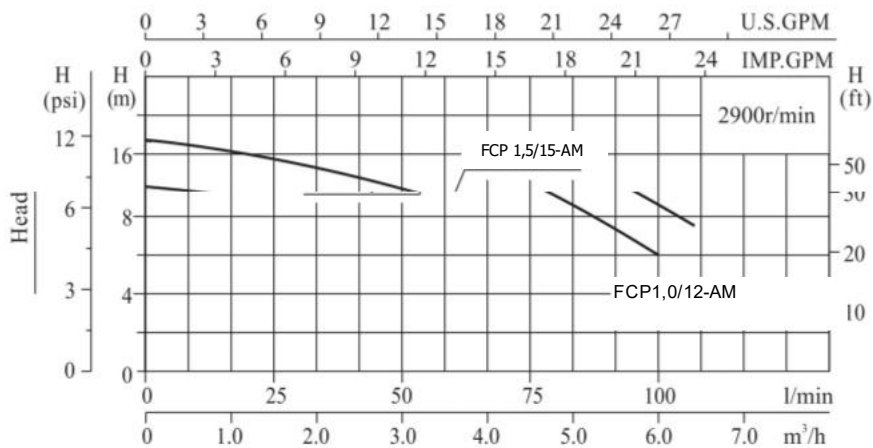
ELECTRIC PUMP BRAND	FEED M3/HOUR	PRESSURE	POWER/D, KW X RPM	RECOMMENDED ELECTRIC MOTOR PROTECTION CIRCUIT BREAKER	INPUT/OUTPUT DIAMETER, INCH	OVERALL DIMENSIONS, MM	WEIGHT, KG
FCP 1,0/12-AM_220V	1	12	0,25x2900, 220V	MS 116-2.5	G1 ¼ / G1	330x190x240	7
FCP 1,0/12-AM	1	12	0,25x2900	MS 116-1.0	G1 ¼ / G1	330x190x240	7
FCP 1,5/15-AM_220V	1,5	15	0,37x2900, 220V	MS 116-2.5	G1 ¼ / G1	330x190x240	7
FCP 1,5/15-AM	1,5	15	0,37x2900	MS 116-1.6	G1 ¼ / G1	330x190x240	7
FCP 3,0/20-AM_220V	3	20	0,75x2900, 220V	MS 116-6.3	G1 ¼ / G1	260x245x280	10,5
FCP 3,0/20-AM_220	3	20	0,75x2900	MS 116-2.5	G1 ¼ / G1	260x245x280	10,5
FCP 6,0/30-AM_220V	6	20	1,0x2900, 220V	MS 116-6.3	G1 ¼ / G1	360x245x280	11
FCP 6,0/20-AM	6	20	1,0x2900	MS 116-2.5	G1 ¼ / G1	360x245x280	11
FCP 6,0/30-AM_220V	6	30	1,85x2900, 220B	MS 116-16	G1 ¼ / G1	420x260x295	21
FCP 6,0/30-AM	6	30	1,85x2900	MS 116-6.3	G1 ¼ / G1	420x260x295	21
FCP 10,0/16-AM_220V	10	16	1,5x2900, 220B	MS 116-10.0	G1 ¼ / G1	420x260x295	21
FCP 10,0/16-AM	10	16	1,5x2900	MS 116-4.0	G1 ¼ / G1	420x260x295	21

* The factory reserves the right to change the overall and connection dimensions of the pumps without the customer's approval.

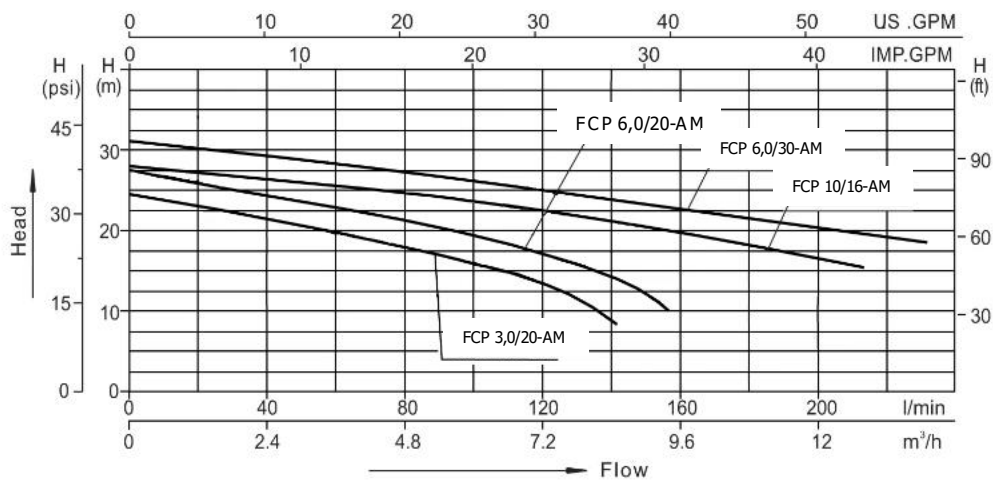
**ATTENTION! It is obligatory to install the motor protection circuit breaker (see table)!
The motor warranty is voided if the motor is operated without an automatic motor protection device!**

3. Hydraulic characteristics

Pumps FCP 1,0/12-AM, FCP 1,5/15-AM:

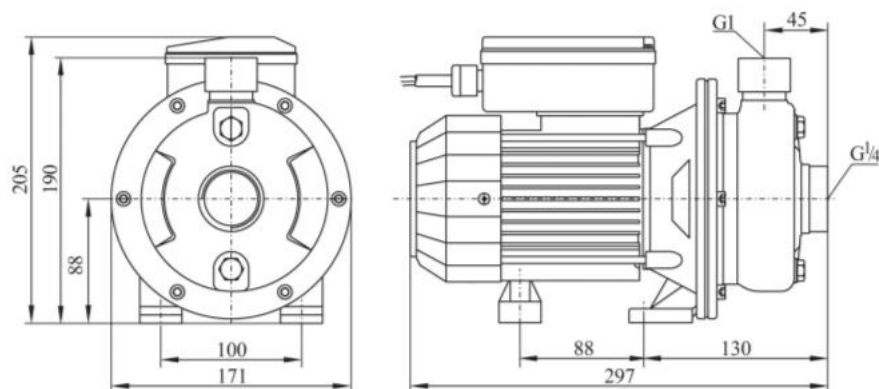


Pumps FCP 3,0/20-AM, FCP 3,0/30-AM, FCP 6,0/20-AM, FCP 6,0/30, cc:

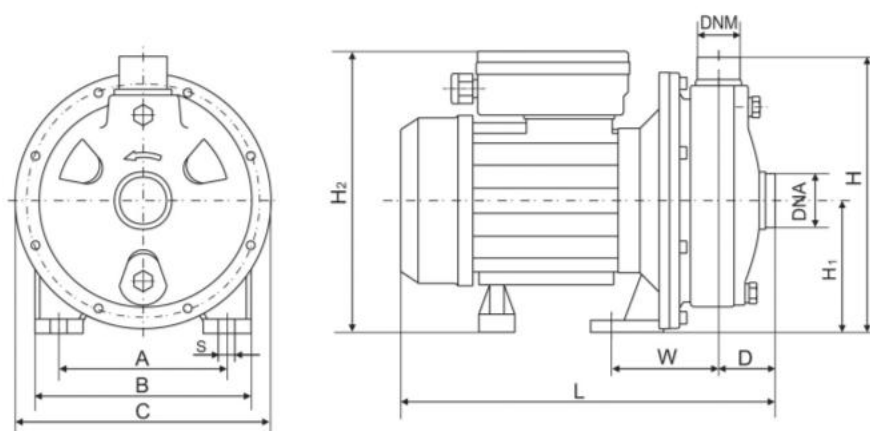


4. Overall and installation dimensions

Pumps FCP 1,0/12-AM, FCP 1,5/15-AM:

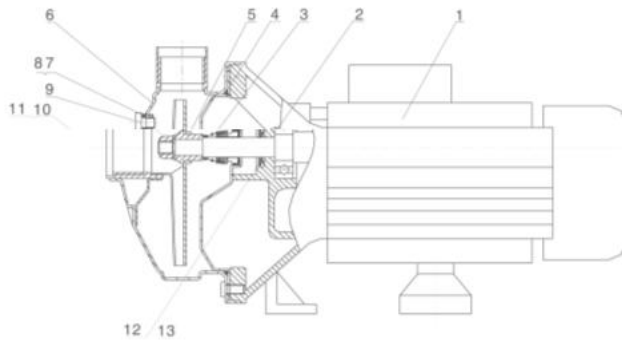


Pumps FCP 3,0/20-AM, FCP 3,0/30-AM, FCP 6,0/20-AM, FCP 6,0/30, FCP 10/16-AM:



Model	Dimensions, mm											
	A	B	C	D	W	H	Hi	H ₂	s	DNA	DNM	L
FCP 3,0/20-AM	140	180	213	48	86.5	222	110	235	12	G1V ₄	G1	313
FCP 6,0/20-AM	140	180	213	48	86.5	222	110	235	12	G1 ^{1/4}	G1	313
FCP 10,0/16-AM	140	180	213	49	86.5	222	110	253	12	G1 ^{1/2}	G1	366
FCP 6,0/30-AM	140	180	213	49	86.5	222	110	253	12	G1 ^{1/2}	G1	366

5. Pump construction



1. electric motor
2. mechanical seal
3. back cover
4. sealing ring
5. Impeller
6. pump body
- 7, 8, 9 filling hole, plug and o-ring
- 10, 11 washer and nut impeller
12. mudguard
13. mounting bolt

6. Warranty

The guaranteed service life of the pump is 12 months from the date of sale, provided that the consumer follows the consumer observes the rules of transportation, storage and operation.

The warranty does not provide compensation for damage to property or personal injury arising from the use of our pumps the operation of our pumps.

Failures caused by incorrect connection to the power supply, lack of reliable protection, faulty installation, defective installation, faulty power supply are not covered by the warranty incorrect connection to the power supply, lack of reliable protection, defective installation, incorrect adjustment and operation without water faulty installation, incorrect adjustment and operation without water.

Consumables (mechanical seal) are not covered by the warranty.

In case of operation without recommended (or similar in parameters) automatic motor protection circuit breaker. In case of operation without recommended (or similar) motor protection circuit breaker, no claims on burnt-out electric motors will be accepted.

FEATURES: the warranty is void if the pump has been disassembled, self-repaired, or damaged by the purchaser repaired or damaged by the purchaser. Delivery of the pump to a service center is at the buyer's expense.

The date of sale is determined by the date on the shipping documents (sales receipt or delivery note).

Pump FCP _____

AMPIKA WORLD GROUP

www.ampika.es

Phone: +34 919 030 200

E-mail: ampika@ampika.es

Av. del Marquesat, 38,

Denia (Alicante),

España, 03700